

当社母材在庫表

	材質	仕様	形状	板厚	巾	長さ
	S35C	PA	coil	3.0	1020	C
	S35C	PA	sheet	6.0	1000	2000
※NASSH	S45C	PA	sheet	3.2	1000	-
	S45C	PA	coil	4.0	1219	C
※NASSH	S45C	PA	coil	4	1000	C
※NASSH	S45C	PA	sheet	4.35	1000	-
※NASSH	S45C	PA	sheet	4.5	1000	-
※NASSH	S45C	PA	sheet	6	1000	-
	S45C	PA	coil	6.3	1000	C
	S45C	H	sheet	8.0	1219	2438
※NASSH	S45C	H	sheet	8	1000	-
	S45C	PA	coil	9.0	734	C
	S45C	H	sheet	9.0	1219	2438
	S45C	H	sheet	10.0	1080	2438
※NASSH	S45C	H	sheet	12	1000	-
	S50C	M	coil	1.0	810	C
	S50C	M	coil	2.0	810	C
	S55C	PA	coil	3.2	1000	C
	S55C	PA	coil	3.5	1000	C
	S55C	PA	sheet	4.0	1000	2438
	S55C	PA	sheet	4.5	1000	2438
	S55C	H	sheet	8.0	1219	2438
	SCM415	MA	coil	1.6	1025	C
	SCM415	MA	coil	1.8	1000	C
	SCM415	PA	sheet	2.0	950	2438
	SCM415	MA	sheet	2.5	950	2080
	SCM415	MA	sheet	2.9	1000	2250
	SCM415	PA	sheet	3.2	1000	2438
	SCM415	PA	sheet	3.5	1000	2990
	SCM415	PA	sheet	3.9	1025	2440
	SCM415	PA	coil	4.0	1050	C
	SCM415	PA	sheet	4.0	925	2360
	SCM415	PA	sheet	4.5	1000	2000
	SCM415	PA	sheet	5.0	1000	2990
	SCM415	PA	coil	5.4	950	C
	SCM415	PA	sheet	6.0	950	2990
	SCM415	PA	coil	6.1	990	C
	SCM415	PA	coil	8.0	950	C
	SCM415	H	sheet	8.0	950	2300
	SCM415	H	sheet	9.0	1000	2200
	SCM415	H	sheet	10.0	1000	2250
	SCM435	PA	sheet	2.5	920	2300
	SCM435	PA	coil	3.2	1000	C
	SCM435	PA	sheet	3.2	1000	2300
	SCM435	PA	sheet	3.5	1000	2300
	SCM435	PA	sheet	4.0	920	2300
	SCM435	PA	coil	4.5	1000	C
	SCM435	PA	sheet	4.5	1000	2300
	SCM435	PA	coil	6.0	1000	C
	SCM435	PA	sheet	6.0	920	2300
	SCM435	H	sheet	8.0	950	2438
	SCM435	H	sheet	9.0	950	2438
	SCM435	H	sheet	11.0	950	2438
	SCM435	H	sheet	12.0	1000	2438
	SCR420	H	sheet	12.0	960	2200
	SK85	M	coil	1.0	830	C
	SK85	M	coil	1.5	830	C
	SK85	PA	coil	1.8	850	C
	SK85	M	coil	2.0	830	C
	SK85	M	coil	3.0	830	C
	SK85	PA	coil	3.5	885	C

	材質	仕様	形状	板厚	巾	長さ
※NASSH	SPHC	P	sheet	2	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	2.3	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	2.6	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	2.8	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	3.2	1219	-
※NASSH	SPHC	P	coil	3.6	1219	C
※NASSH	SPHC	P	sheet	3.6	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	4	914	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	4.5	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	5	914	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	5	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	6	914	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	6	1219	-
※NASSH	SPHC	P	sheet	7	1219	-
※NASSH	SS400	P	sheet	3.2	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	3.2	1219	-
※NASSH	SS400	P	sheet	4.5	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	4.5	1219	-
※NASSH	SS400	P	sheet	6	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	6	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	7	1219	-
※NASSH	SS400	P	sheet	8	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	9	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	9	1524	-
※NASSH	SS400	H	sheet	9	1219	-
※NASSH	SS400	H	sheet	12	1524	-

仕様について

H	黒皮材
P	酸洗材
PA	酸洗焼鈍材
MA	シート材・・圧延-焼鈍材、コイル材・・圧延-焼鈍-スキンパス圧延材
M	圧延（カタビキ）材

当社圧延材の寸法について（製造可能範囲）

シート材	10～400 ※板厚によります。詳細はお問い合わせください。
コイル材	30～430 ※板厚によります。詳細はお問い合わせください。

当社圧延材の標準板厚精度について（製造可能範囲）

シート材	±0.1（仕上板厚9mm以上は±0.15）
コイル材	±0.05

左表の当社在庫母材より加工いたします。

ご要望仕様	加工方法
H	・H材を切断
PA	・H材を切断、酸洗、焼鈍・PA材を切断
P	・H材を切断、酸洗
MA	・H材を切断、酸洗、焼鈍、圧延、焼鈍 ※圧延率20%以上必要 ・PA材を切断、（焼鈍）、圧延、焼鈍 ※圧延率20%以上必要 ・MA材を切断
M	・H材を切断、酸洗、焼鈍、圧延 ・PA材を切断、（焼鈍）、圧延 ・MA材を切断、圧延 ・M材を切断

HRB硬度目安（MA仕上時）

S35C	76程度
S45C	77程度
S50C	85程度
S55C	79程度
SCM415	70程度
SCM435	80程度
SK85	82程度
SCR420	75程度